

## Профессиональная брошюровка “в линию” для ЦПМ Konica Minolta

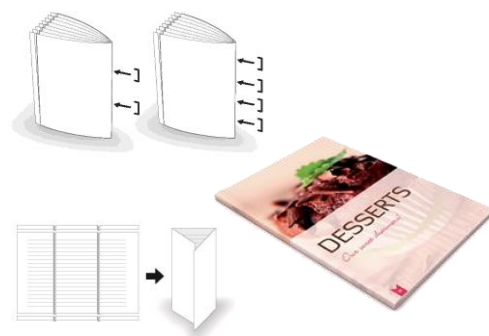
Брошюровальная система **SD-513** идеальна для всех видов шитья проволокой внакидку и торцевой подрезки “в линию”, позволяя создавать брошюры до 50 листов (200 страниц). Опциональные функции создания плоского корешка, биговки и 2-х ножевой боковой обрезки обеспечит готовому продукту профессиональный и коммерческий товарный вид.



- ❶ **Модуль формирования плоского корешка FD-504** пригодится при создании брошюр с большим количеством страниц. Процесс “квадрачения” занимает примерно 1,5 сек., а максимальная плотность носителя составляет 216 г/м<sup>2</sup>. Брошюра с плоским корешком к тому же является серьезной альтернативой термоклеевому скреплению: система готова к работе сразу же после включения, а для отвода паров клея переоборудовать помещение не требуется.
- ❷ **Без модуля биговки CR-101 не обойтись**, если при брошюровке или тройной фальцовке используются материалы повышенной плотности. Бигованные листы (от одного до 4-х бигов) могут подаваться для последующей обработки “в линию” брошюровщиком SD-513, клеевым финишером PB-503, степлером FS-532 или просто выводиться в приемный лоток.
- ❸ **Модуль 2-х ножевой боковой обрезки TU-503**, словно вишенка на торте, обеспечит готовому изделию законченный профессиональный товарный вид. Ширину подрезки можно регулировать отдельно для верха и низа листа от 5 до 26 мм, однако разница в регулировках не должна составлять более 10 мм.

### Финишер SD-513 одним взглядом

- ❶ Изготовление брошюр до 200 страниц (50 листов) с подрезкой переднего края
- ❷ Плотность бумаги 50 – 300 г/м<sup>2</sup>
- ❸ Фальцовка пополам до 5 листов с подрезкой
- ❹ Тройная фальцовка “под конверт” вовнутрь до 5 листов
- ❺ Режим сквозной транспортировки



- ❶ Совместимость:
  - bizhub PRESS C1060, C1070(P), C71hc, C1085/C1100
  - AccurioPress C2060, C2070(P)
  - bizhub PRESS 1052, 1250(P)
- ❷ Соединение “в линию” с финишером-степлером F S-532 и клеевым финишером PB-503 или накопителем готовой продукции LS-505/LS-506.

## Краткие характеристики SD-513

### Режим сшивания скрепкой

Формат бумаги	SRA3, A3, B4, ISOB4, SRA4S, A4S, B5S, ISOB5S Мин.: 120x 257 мм; Макс.: 330x487 мм
Плотность бумаги	50-300 гр/м <sup>2</sup>
Толщина брошюры	Минимальная: 1 лист (только фальцовка); 2 листа (8-страничный буклет) Максимальная: 50 листов (200 страниц) на бумаге 50-81 гр/м <sup>2</sup>
Стелирование	2 или 4 скрепки. Позиции степлирования настраиваются пользователем в пределах +/- 20 мм.

### Режим подрезки

Макс. стопа листов для подрезки	50 листов (80 г/м <sup>2</sup> ) x 2 = 100 листов.
Длина подрезки	5 – 40 мм (длина брошюры более 120 мм).
Положение подрезки	Передний край (противоположный корешку).

### Режим фальцовки нескольких листов пополам

Назначение	Фальцовка от одного до пяти листов пополам без сшивания с последующей подачей на лоток готовой продукции
Количество листов для фальцовки	50 – 81 г/м <sup>2</sup> : 5 листов; 82 – 130 г/м <sup>2</sup> : 3 листа; 131 – 300 г/м <sup>2</sup> : 2 листа.

### Режим фальцовки нескольких листов “под конверт” вовнутрь

Назначение	Фальцовка одного или более листов 3 гибами с последующей подачей на лоток готовой продукции
Формат бумаги	A4S
Плотность бумаги	50-91 гр/м <sup>2</sup>
Количество листов для фальцовки	50 – 81 г/м <sup>2</sup> : 5 листов; 82 – 91 г/м <sup>2</sup> : 3 листа; С биговкой с использованием модуля CR-101: 1 лист (80 – 216 г/м <sup>2</sup> ).

**Свяжитесь с нами!**

**Ваш ДИМИ-ДОС,  
Элитный Партнер  
Konica Minolta.**

Москва,  
Измайловский бульвар, 43  
Тел.: (495/499) 290-35-33  
info@dimi.ru  
www.dimidos.ru

